

ALLEGATO 9

SCHEMA CARATTERISTICHE MATERIALE ROTABILE IN USO E MANUTENZIONE

Trenitalia invierà all'Agenzia ogni anno, entro il 31 marzo, i dati relativi al materiale rotabile in uso, oggetto del Contratto di Servizio, con riferimento alle caratteristiche degli stessi (tabella 1) e alla manutenzione dei rotabili e degli impianti (tabella 2a e 2b).

Nel corso dell'annualità, Trenitalia farà seguito con comunicazioni specifiche per l'eventuale aggiornamento in merito a immissione/dismissione e/o al trasferimento di rotabili.

Al termine di ogni annualità, nell'ambito del confronto PEF/CER, Trenitalia comunica le quote di ammortamento calcolate per le diverse tipologie di investimento.

Tabella 1 – Caratteristiche del materiale rotabile

<i>Tipologia</i>								
<i>Quantità</i>								
<i>Anzianità al 01/01/20xx</i>								
<i>Numero posti a sedere</i>								
<i>Accessibilità PRM</i>								
<i>Postazione HK</i>								
<i>Toilette PRM</i>								
<i>Piano ribassato</i>								
<i>Sonorizzazione</i>								
<i>Wifi</i>								
<i>Videosorveglianza</i>								
<i>Indicatori di fermata / video</i>								
<i>Trasporto bici</i>								
<i>Prese elettriche</i>								
<i>Prese elettriche ricarica bici</i>								
<i>Porta bagagli</i>								
<i>Tavolini</i>								
<i>Climatizzazione</i>								
<i>illuminazione LED</i>								
<i>Contapersone</i>								
<i>Alimentazione</i>								
<i>Peso assiale</i>								
<i>Velocità max</i>								
<i>Accelerazione m/s²</i>								
<i>Porte automatiche per lato</i>								
<i>Larghezza porte</i>								

MANUTENZIONE DEL MATERIALE ROTABILE E IMPIANTI

Trenitalia provvede alla manutenzione del materiale rotabile oggetto del contratto, la cui stima è contenuta nel PEF. La manutenzione si distingue in:

a) **manutenzione programmata**, suddivisa in:

- “**manutenzione di 1° Livello**”, di tipo conservativo, volta a ridurre la probabilità di guasto o degradazione del funzionamento di un’entità o di un componente. Detta tipologia di manutenzione mira a preservare i degni degli standard prestazionali che l’uso del materiale provoca.
- “**manutenzione di 2° Livello o manutenzione Ciclica**”, è effettuata in Officine (OMC) appositamente strutturate ed organizzate con personale specialistico. Detta tipologia di manutenzione è effettuata allo scopo di ripristinare le condizioni di qualità e affidabilità originarie, preservando la vita utile dei mezzi. Essa ha impatti economici più significativi di quella di 1° Livello e può avere tempi di realizzazione lunghi.

La frequenza delle operazioni di manutenzione programmata dipende dalla percorrenza chilometrica effettuata dai mezzi e orientativamente il 1° livello comprende tutte le manutenzioni effettuate entro 900.000 – 1.250.000 km, arrivati ai quali i rotabili sono inviati al 2° livello di manutenzione.

b) **manutenzione correttiva**, effettuata a seguito della rilevazione di un’avarìa, anche potenziale, volta a consentire che il bene possa proseguire di assolvere alla funzione sua propria.

Negli ultimi anni si è affiancata la manutenzione predittiva che valuta e preserva la vita utile di alcuni singoli componenti principali, consentendo di modificare le scadenze manutentive programmate in ragione dello stato del singolo assieme, con effetti positivi sulla regolarità di esercizio e sulla disponibilità dei rotabili con conseguente efficientamento dei costi.

Trenitalia fornisce entro la fine di marzo di ogni anno i dati consuntivi, relativi alle ore di manutenzione dei rotabili svolte internamente da Trenitalia oggetto del CdS riguardanti il 1° livello, dell’anno precedente. Tali dati, senza sostanziali modifiche di asset e/o interventi impattanti/specifici, costituiscono riferimento per la stima delle ore di manutenzione programmata dell’anno corrente.

Tabella 2a – manutenzione rotabili

<i>Tipologia</i>								
<i>Quantità</i>								
<i>Anzianità al 01/01/20xx</i>								
<i>ore Manut. progr. Anno precedente</i>								

Trenitalia fornisce entro lo stesso termine i dati consuntivi dell'anno precedente relativi alla manutenzione degli impianti secondo la tabella riportata di seguito.

La Manutenzione Ordinaria delle infrastrutture dell'IMC (Impianto Manutenzione Corrente) viene svolta tramite contratti di Global Service per la piccola manutenzione ordinaria. Sono inoltre previsti, con cadenza semestrale/annuale o secondo i dettami di legge, verifiche e controlli degli impianti elettrici, della rete idrica, fognaria e delle emissioni in atmosfera.

Trenitalia ha inoltre in essere contratti di manutenzione dell'infrastruttura ferroviaria interna ai propri impianti (programmata e correttiva su segnalazione). Per eventuali ulteriori necessità vengono predisposti capitolati specifici assegnati mediante affidamento diretto o gara a seconda dei casi.

Tabella 2b – manutenzione impianti

<i>Tipologia</i>	Impianto di	Descrizione Lavorazioni